

ICS 71.120.99
分类号: Y 99
备案号: 46800-2014

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1170—2014
代替 QB/T 1170—1997

真空乳化机

Vacuum emulsification machine

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准是对QB/T 1170—1997《真空乳化机》的修订，与QB/T 1170—1997相比，主要变化如下：

- 在规范性引用文件中增加了对GB/T 3766和GB 16798的引用（见2）；
- 在表1中增加了型号、全容积等参数，修改了其中部分参数（见表1，1997版的表1）；
- 增加了型号命名方法中的控制形式：“‘A’表示按钮控制，‘D’表示PLC触摸屏控制”（见3.2，1997版的3.3）；
- 修改了罐体内壁表面粗糙度的 Ra 值，增加了搅拌、均质器等与介质接触部件的表面粗糙度的 Ra 值（见4.2.3，1997版的4.1.3）；
- 修改了均质头与均质器的间隙要求（见4.3.6，1997版的4.2.5）；
- 修改了均质轴套的径向、轴向的跳动要求（见4.3.7，1997版的4.2.6）；
- 增加了机械保护内容（见4.4）；
- 增加了PLC自动控制系统内容（见4.6）；
- 修改了整机噪声声压级要求（见4.8.4，1997版的4.5.4）。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会（SAC/TC 101）归口。

本标准起草单位：温州天富机械有限公司。

本标准主要起草人：邵成国、汪剑豪、全红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- QB/T 1170—1991；
- QB/T 1170—1997。

真空乳化机

1 范围

本标准规定了真空乳化机的型式和型号命名方法、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于化妆品、医药、食品等行业对黏度不大于 10 Pa·s 的介质在真空状态下进行拌和、乳化、均质的，工作容积为 5 L~1 500 L 的真空乳化机及派生型真空乳化机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

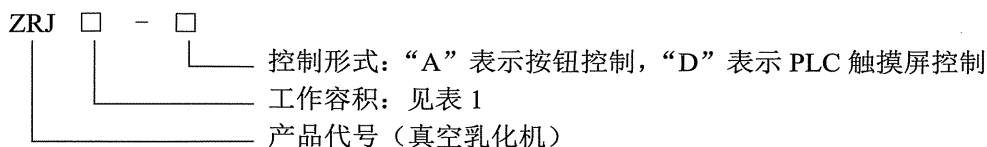
- GB 150.4 压力容器 第 4 部分：制造、检验和验收
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 14253 轻工机械通用技术条件
- GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法
- GB 16798 食品机械安全卫生
- QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件
- QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件
- QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件
- QB/T 1588.4 轻工机械 涂漆通用技术条件
- QB/T 1588.5 轻工机械 包装通用技术条件
- JB/T 4730.2 承压设备无损检测 第 2 部分：射线检测

3 型式和型号命名方法

3.1 型式

产品由机、电两组无级调速分别传动，在一定真空条件下集刮板搅拌器和均质器于一体。

3.2 型号命名方法



示例：ZRJ350-A 表示工作容积为 350 L、采用按钮控制的真空乳化机。

4 要求

4.1 基本要求

真空乳化机产品的制造应符合 GB/T 14253 的规定，基本参数见表 1。